

Erstelldatum:

KUNDENANGABEN	
Firma:	<input type="text"/>
Kontaktperson:	<input type="text"/>
Abteilung:	<input type="text"/>
Anschrift:	<input type="text"/>
PLZ / Ort:	<input type="text"/>
Tel/Fax.:	<input type="text"/>
E-Mail:	<input type="text"/>

SCHWING Technologies GmbH  
Oderstraße 7  
47506 Neukirchen-Vluyn  
Deutschland  
Tel. +49 2845 930-0  
E-Mail: info@schwing-tech.com  
www.schwing-technologies.com

<b>PROZESS BEREITS BEKANNT?</b>	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein	<input type="checkbox"/> Konti	<input type="checkbox"/> Batch
Beschreibung aktueller Kundenprozess:	<input type="checkbox"/> Labor	<input type="checkbox"/> Produktion	<input type="text"/>	
Edukt kommt von:	<input type="text"/>			
(welchem Apparat)	<input type="text"/>			
Reaktortyp?	<input type="text"/>			
(bisher genutzt)	<input type="text"/>			
Produkt geht nach:	<input type="text"/>			
(zu welchem Apparat)	<input type="text"/>			
Abgas geht nach:	<input type="text"/>			
(zu welchem Apparat)	<input type="text"/>			

<b>PROZESSPARAMETER</b>							
Produktmenge:	<input type="text"/>	kg/Charge	<input type="text"/>	kg/h	bzw.	<input type="text"/>	t/Jahr
Reaktionstyp:	<input type="checkbox"/> Kalzinieren	<input type="checkbox"/> Trocknung	<input type="checkbox"/> Exotherm	<input type="checkbox"/> Oxidation	<input type="checkbox"/> Tempern	<input type="checkbox"/> Reduktion	<input type="checkbox"/> andere: <input type="text"/>
Thermische Effekte:	<input type="checkbox"/> Exotherm	<input type="checkbox"/> Endotherm	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> keine	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Eingangstemperatur:	<input type="text"/>	°C	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Prozesstemperatur:	<input type="text"/>	°C	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Produktauslaufstemp.:	<input type="text"/>	°C	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Aufheizgeschwindigkeit:	<input type="text"/>	°C/Min.	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Abkühlgeschwindigkeit:	<input type="text"/>	°C/Min.	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Prozessüberdruck:	<input type="text"/>	bar	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt
Verweilzeit/Prozesszeit:	<input type="text"/>	Stunden	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> unbekannt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt	<input type="checkbox"/> nicht festgelegt

<b>MATERIALEIGENSCHAFTEN</b>				
	Edukt (Einsatzmaterial)		Produkt (Austrittsmaterial)	
Name:	<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Chemische Formel:	<input type="text"/>		<input type="text"/>	
Spezifische Dichte:	<input type="text"/>	N/m <sup>3</sup>	<input type="text"/>	N/m <sup>3</sup>
Schüttdichte:	<input type="text"/>	kg/m <sup>3</sup>	<input type="text"/>	kg/m <sup>3</sup>
Wärmekapazität (Cp):	<input type="text"/>	kJ/kg/K	<input type="text"/>	kJ/kg/K
Reaktionswärme (ΔH):	<input type="text"/>	kJ/kg	<input type="text"/>	kJ/kg
Partikelgröße:	Min. <input type="text"/> μm	Max. <input type="text"/> μm	Min. <input type="text"/> μm	Max. <input type="text"/> μm
D <sub>50</sub> Partikelgröße:	<input type="text"/> μm		<input type="text"/> μm	
Edukt:	<input type="checkbox"/> fließend	<input type="checkbox"/> abrasiv	<input type="checkbox"/> korrosiv	<input type="checkbox"/> explosiv
	<input type="checkbox"/> staubig	<input type="checkbox"/> verklumpend	<input type="checkbox"/> korrosiv	<input type="checkbox"/> explosiv
Produkt:	<input type="checkbox"/> fließend	<input type="checkbox"/> abrasiv	<input type="checkbox"/> korrosiv	<input type="checkbox"/> explosiv
	<input type="checkbox"/> staubig	<input type="checkbox"/> verklumpend	<input type="checkbox"/> korrosiv	<input type="checkbox"/> explosiv

**VERSUCHE** Pro Versuch und Edukt werden folgende Mengen als Testmaterial benötigt:

Testmaterial für Fluidversuche:	ca. 4 Liter Edukt und ca. 4 Liter Produkt	Vorhanden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Testmaterial für Versuche im Dip-Reaktor:	6-8 Liter Edukt pro Versuch	Vorhanden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Testmaterial für Versuche im Pilot-Reaktor:	60-80 Liter Edukt pro Versuch	Vorhanden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein
Sicherheitsdatenblatt:		Vorhanden?	<input type="checkbox"/> Ja	<input type="checkbox"/> Nein

Fluidgase:

<input type="checkbox"/> Luft	<input type="checkbox"/> Dampf	<input type="checkbox"/> Sauerstoff
<input type="checkbox"/> Stickstoff	<input type="checkbox"/> Kohlendioxid	<input type="checkbox"/> Ammoniak
<input type="checkbox"/> Argon	<input type="checkbox"/> Wasserstoff	<input type="checkbox"/> andere: _____

Analytik: \_\_\_\_\_

Sonstige Angaben: \_\_\_\_\_

Zielsetzung: \_\_\_\_\_

Terminwunsch: \_\_\_\_\_

**ANLAGEN-REALISIERUNG**

Realisierungsjahr: \_\_\_\_\_

Aufstellungsort: \_\_\_\_\_

Geplante Produktmenge: \_\_\_\_\_ kg/Charge    \_\_\_\_\_ kg/h    \_\_\_\_\_ t/year

Materialzuführung:  Schnecke     Düse mit Flansch     Rohr

Konstruktionsmaterial: \_\_\_\_\_

Beheizung:  elektrisch     Erdgas     andere

Gewünschter Lieferumfang: \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

**ERGÄNZENDE ANGABEN**

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_